

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель/Зам. руководителя
ОС ООО "ГринЛайн"
Ю.А. Андрианова

ФИО


Подпись

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ НА СЕРТИФИКАЦИЮ № С-20231113-001 от 13.11.2023г.

I) В результате рассмотрения заявки на сертификацию продукции № С-20231113-001 от 13.11.2023 г.

Общество с ограниченной ответственностью "ГЕФЕСТ", основной государственный регистрационный номер 1117746140544

Наименование юридического лица или ФИО физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя; номер заявителя, присваиваемый при государственной регистрации

Место нахождения (адрес юридического лица): 111558, Россия, Москва, пр-кт Зелёный, дом 91

Адрес места осуществления деятельности: Россия, 111524, Москва, улица Электродная, дом 8, строение 2

Телефон: 8(495)724-29-96, Адрес электронной почты: mail@gef-gun.ru

Место нахождения (юридического лица) или место жительства (физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя), Адрес (адреса) места осуществления деятельности, Номер телефона, Адрес электронной почты

II) на проведение сертификации продукции требованиям:

Пистолет для убоя скота (станнер)

Наименование, обозначение и название продукции, обеспечивающие её идентификацию (согласно ТР Союза и/или стандартам, а также её тип/марка/модель/артикул/др.), в том числе иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии), в т.ч. Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (при наличии и/или необходимости их указания);

Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Наименование технического(-их) регламента(-ов) Союза или стандартов, на соответствие требованиям которого(-ых) проводится оценка (подтверждение) соответствия в форме сертификации

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8205598099

Серийный выпуск

Наименование объекта сертификации (серийный выпуск с указанием срока действия / партия – с указанием размера партии и срока действия, если срок предусмотрен ТР Союза / единичное изделие – с указанием заводского № изделия); Реквизиты товаросопроводительной документации на партию продукции или единичное изделие (№ и дата заключения договора/контракта, спецификации/инвойса и др.)

Изготовитель продукции:

SICHUAN NANSHAN POWDER ACTUATED FASTENING SYSTEM CO.,LTD.

Наименование юридического лица или ФИО физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

Китай, NANXI COUNTY, SICHUAN PROVINCE

Место нахождения (юридического лица) или место жительства (физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя), Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции; Филиалы изготовителя (при наличии) с указанием (для каждого филиала) их наименования, места нахождения и адреса (адресов) мест осуществления деятельности по изготовлению продукции;

III) и представленной информации, сведений и/или документов:

- Обоснование безопасности
- Паспорт оборудования
- Руководство (инструкцию) по эксплуатации
- Проектная документация
- Результаты прочностных расчетов и расчетов пропускной способности предохранительных устройств (при их наличии в соответствии с проектом)
- Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе (данные о применяемых материалах, полуфабрикатах, комплектующих, сварочных материалах, о способах и параметрах режимов сварки и термической обработке, методах и результатах неразрушающего контроля)
- Сведения о проведенных испытаниях (измерениях)
- Сертификаты соответствия, декларации о соответствии или протоколы испытаний в отношении материалов, комплектующих изделий
- Перечень стандартов, указанных в разделе V настоящего технического регламента, которые были применены при изготовлении (производстве) оборудования (в случае их применения изготовителем)
- Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя

Сведения о документах, представленных заявителем с Заявкой, в т.ч. в качестве доказательства соответствия сертифицируемой продукции требованиям технического(-их) регламента(-ов) Союза и/или стандартов

IV) ОРГАНОМ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ (заполняется либо поле 1а, либо поля 1б и далее):

1а. Отказать в проведении сертификации заявленной продукции на соответствие требованиям:

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Наименование ТР Союза и/или стандартов

на основании:

того что заявленная продукция отсутствует в "Едином перечне продукции, подлежащей обязательной сертификации". Так же указанная продукция не может быть отнесена к объектам подтверждения соответствия (в форме сертификации) требованиям Технического Регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011). Продукцию невозможно идентифицировать как объект сертификации путем сравнения наименования продукции с положениями ТР ТС 010/2011, а также с позициями соответствующего перечня продукции, в отношении которой подача

таможенной декларации сопровождается представлением документа об оценке (подтверждении) соответствия требованиям ТР ТС 010/2011.

Мотивированное обоснование причин отказа в сертификации продукции со ссылкой на соответствующие пункты (разделы) ТР Союза и/или стандартов и/или иного действующего законодательства в области технического регулирования, права Союза и России

16. Подтвердить идентификацию продукции по её отношению (согласно указанным в Заявке на сертификацию и представленной информации, сведениям и/или документам, а также указанных в них наименовании и назначении продукции, особенностях её применения) к области распространения указанных в Заявке на сертификацию ТР Союза и стандартов (при их использовании), в т.ч. по наличию данной продукции в Области аккредитации ОСП, по её соответствию Заявке на сертификацию и представленной информации, сведениям и/или документам, и провести сертификацию заявленной продукции на соответствие требованиям:

по схеме сертификации 1с *, предусматривающей подачу заявителем заявки с прилагаемой технической документацией, рассмотрение заявки и принятие ОС решения о проведении сертификации продукции, анализ состояния производства, отбор ОС образцов для проведения испытаний, испытания типа (испытания продукции на основе оценивания одного или нескольких образцов, являющихся ее типовыми представителями) в аккредитованной испытательной лаборатории, анализ результатов испытаний и выдача заявителю сертификата соответствия

Описание схемы сертификации (необходимые условия проведения оценки (подтверждения) соответствия)

*в случае применения схемы сертификации с анализом состояния (условий) производства, Заявитель на добровольной основе заполняет и предоставляет в адрес ОС Анкету информирования о состоянии (условиях) производства Изготовителя (Приложение № 1 к Решению по заявке).

Заполняется либо поле 2а, либо поле 2б

2а. Признать отсутствие необходимости проведения сертификационных испытаний (исследований/экспертизы) с целью получения недостающих доказательственных материалов на основании:

Мотивированное обоснование причин отказа в испытаниях (исследованиях/экспертизах) продукции со ссылкой на соответствующие пункты (разделы) ТР Союза и/или стандартов и/или иного действующего законодательства в области технического регулирования, права Союза и России

2б. Провести сертификационные испытания (исследования/экспертизу) заявленной продукции в следующей(-их) аккредитованной(-ых) испытательной(-ых) лаборатории(-ях) (центре(-ах)):

Для каждой ИЛ (ИЦ) приводят: полное наименование, № аттестата аккредитации, срок действия (выдачи или выдачи и окончания), адрес места осуществления деятельности,

Отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний (исследований/экспертизы) проводит ОС / ИЛ (ненужное зачеркнуть)

Эксперт-специалист



С.Н. Зайнеева

ФИО